

Katedra nauk o przedsiębiorstwie / Zakład metod ilościowych

Nazwisko i imię: dr Jacek Marcinkiewicz

## **Oferta seminarium specjalnościowego**

**((0300-EN2-1VSEM))**

**na Ekonomii drugiego stopnia I rok**

**w roku ak. 2023/2024**

1. Kierunek studiów: Ekonomia
2. Tryb studiów: Niestacjonarne
3. Specjalność: Rachunkowość i podatki
4. Tytuł seminarium (adekwatny do specjalizacji):  
**Wykorzystanie metod ilościowych w analizie danych makroekonomicznych i mikroekonomicznych**
5. Zakres tematyczny seminarium:  
**Funkcjonowanie i rozwój przedsiębiorstwa**  
**Analiza sytuacji finansowej podmiotów gospodarczych**  
**Zjawiska i trendy zachodzące współcześnie w podmiotach gospodarczych**  
**Ekonomiczno-społeczne skutki zmian zachodzących na rynkach pracy i kapitału**  
**Wykorzystanie metod matematyczno-statystycznych i ekonometrycznych w analizie zagadnień ekonomicznych**
6. Warunki zaliczenia seminarium:  
**Składanie poszczególnych części pracy adekwatnie do upływu czasu**  
**Prezentacja koncepcji oraz aktywny udział w seminarium**  
**Uwzględnianie w pracy uwag zgłoszonych na seminarium**  
**Złożenie pracy w wymaganych terminach**

**dr Jacek Marcinkiewicz**

---